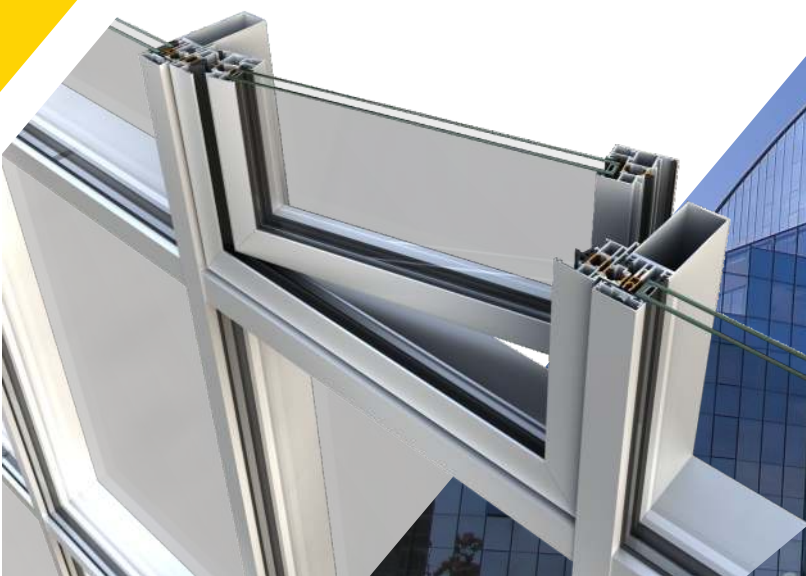


Alumil

SMARTIA M7



ΘΕΡΜΟΜΟΝΩΤΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΥΑΛΟΠΕΤΑΣΜΑΤΩΝ

Το SMARTIA M7 είναι ένα ολοκληρωμένο σύστημα για υαλοπετάσματα υψηλής ενεργειακής απόδοσης, το οποίο προσφέρει ποιοτικές κατασκευές με άριστη σχέση τιμής-ποιότητας και απαντά σε όλες τις απαιτήσεις στατικής και ασφάλειας.

- 50 mm εμφανές πλάτος κολώνας και τραβέρσας.
- Υψηλό δείκτη θερμομόνωσης χάρη στη χρήση ειδικού θερμομονωτικού υλικού.
- Δυνατότητα κατασκευής Structural υαλοπετασμάτων με λάστιχα ή με κολλητά τζάμια (με σιλικόνη), με τις ίδιες κολώνες και τραβέρσες.
- Οι βίδες της τραβέρσας καλύπτονται από το λάστιχο ούτως ώστε να μην υπάρχουν πιθανότητες διείσδυσης αέρα και νερού.
- Χαμηλό κόστος κατασκευής χάρη στα εξαρτήματα και την ευκολία κατασκευής.
- Αποτελεσματικό σύστημα αποστράγγισης για μέγιστη στεγανοποίηση.
- Ειδική στήριξη για εξωτερικά συστήματα σκίασης.
- Δυνατότητα τοποθέτησης διαφόρων ειδών παραθύρων: παράλληλα προβαλλόμενα, προβαλλόμενα με κλίση, όλα τα ανοιγόμενα ανακλινόμενα SMARTIA συστήματα και με κρυφά φύλλα.
- Κατασκευές με επικλινείς ή πολυγωνικές επιφάνειες.
- Συνεργάζεται με όλες τις θερμομονωτικές πόρτες των σειρών SMARTIA.

Εξωτερική εμφάνιση

Με καπάκι οριζόντια και κάθετα (Standard).
Μόνο τζάμι (Structural).

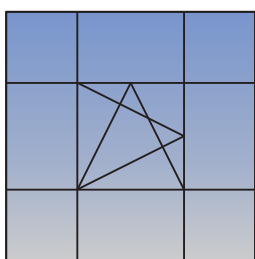




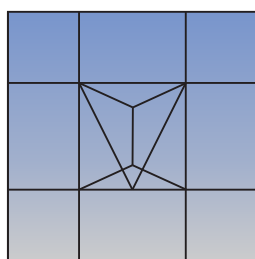
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Εμφανές πλάτος συστήματος	50 mm
Βάθος κολώνας	28 - 267 mm
Βάθος τραβέρσας	16,5 - 266 mm
Είδος συγκράτησης υάλωσης	Βιδωτή με σφικτήρα και ελαστικά EPDM
Πάχος υάλωσης	4 - 54 mm
Μέγιστη ροπή αδράνειας κολώνας	$I_x=2788$ $I_y=131,20$ cm ⁴
Μέγιστη ροπή αδράνειας τραβέρσας	$I_x=973$ $I_y=60,3$ cm ⁴

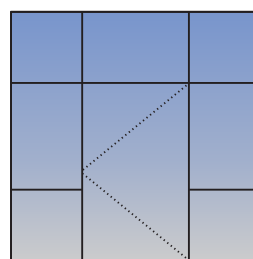
ΤΥΠΟΛΟΓΙΕΣ



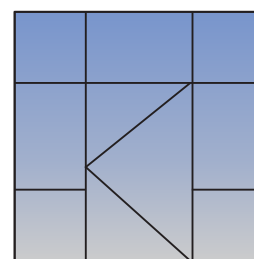
Ανοιγόμενο – ανακλινόμενο παράθυρο



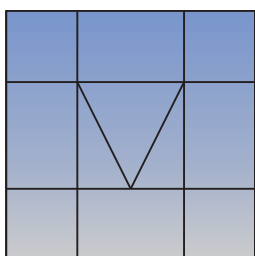
Προβαλλόμενο παράθυρο, παράλληλης προβολής



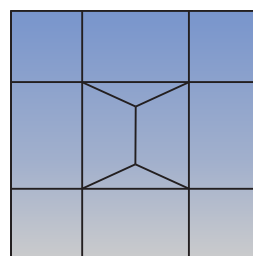
Εξωτερική ανοιγόμενη πόρτα



Εσωτερική ανοιγόμενη πόρτα



Προβαλλόμενο παράθυρο



Παράθυρο παράλληλης προβολής

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

	Αεροδιαπερατότητα EN 12152	CLASS AE
	Υδατοστεγανότητα EN 12154	CLASS RE 1200
	Αντίσταση σε ανεμοπίεση EN 13116	± 3,0 kN/m ²
	Θερμομόνωση EN 12412-2	$U_f = 1,0 - 2,3$ W/m ² K

